



**ЭФФЕКТИВНОСТЬ ВАШЕГО
ПРОИЗВОДСТВА
НАШЕ ПРИЗВАНИЕ**

Каталог

**Смазочные Материалы для
Обработки Металлов Давлением**

www.fuchs-oil.ru
www.fuchs-lubritech.com

LUBRODAL®



«Мы с большим удовольствием относимся к своей работе. Вместе мы решаем сложные задачи, основываясь на собственном опыте, ориентируясь на работу в команде».

О КОМПАНИИ

Высокоэффективные смазочные материалы для самых сложных операций.

Более чем 60 лет FUCHS LUBRITECH посвятил себя повышению производительности и эффективности вашего производства. Мы концентрируемся на разработке и производстве высокоэффективных смазочных материалов для самых сложных операций в различных отраслях промышленности.

Будучи частью группы компаний **FUCHS PETROLUB SE**, крупнейшего в мире независимого производителя смазочных материалов, мы действуем гибко и самостоятельно с нашим собственным автономным ассортиментом продукции, являющимися ведущими мировыми брендами.

Штаб-квартира компании и головное производство расположены в городе Кайзерслаутерн, представительства и локализованные производства в Великобритании, Франции, Австралии, США, Бразилии, Японии, Китае и Индии, наличие дистрибьюторов и партнеров в более чем 60 странах. Мы гарантируем доступность наших продуктов во всем мире. Вы всегда можете рассчитывать на единый стандарт качества во всем мире.

Ассортимент нашей продукции включает в себя адгезивные, жидкие и твердые смазочные материалы, пластичные смазки, пасты, аэрозоли и смазки для обработки металлов давлением – в целом, более 1000 специализированных продуктов, которые точно соответствуют заявляемым требованиям. Наши смазочные матери-

алы являются не только эффективными, экономически целесообразными и экологичными, это также продукты, обеспечивающие бесперебойную работу вашего оборудования.

Наши **бренды** CEPLATTYN®, CASSIDA®, LUBRODAL®, gleitmo® или STABYL®, представляют высокое качество и надежность **в самых разнообразных отраслях промышленности**, таких как производство цемента и горнодобывающая промышленность, горячая штамповка, производство продуктов питания и напитков, ветроэнергетика, металлургическое производство, строительство, железнодорожная промышленность, стекольная промышленность и технологии обработки поверхностей.

Мы считаем **техническую поддержку клиента** одной из важных и фундаментальных составляющих наших продуктов. Наши эксперты, обладая широким производственным опытом, обеспечат эффективность и надежность производственного процесса с учетом специфики, технических требований и производительности Вашего оборудования.

Содержание

Смазочные материалы для горячей штамповки	Стр.	Другие смазочные материалы и разделительные составы	Стр.
Водосмешиваемые графитсодержащие	4	Специального назначения	21
Неводосмешиваемые графитсодержащие	8		
Водосмешиваемые, не содержащие графит.....	11		
		Аэрозоли	Стр.
		Техническое обслуживание, ремонт и специальное	
		назначение.....	25
Литье под давлением	Стр.		
Разделительные составы для литья под давлением.....	14		
Вспомогательные продукты для процессов литья	Стр.		
Пасты, масла, порошки и облицовочные составы	17		

LUBRODAL® Смазочные Материалы для Обработки Металлов Давлением

Смазочные материалы для обработки металлов давлением торговой марки LUBRODAL® - это высококачественная продукция для достижения отличных результатов. Основная линейка продуктов, представленная ниже, отвечает требованиям процессов горячей обработки металлов давлением. Для особых процессов, подбор продуктов осуществляется по запросу. FUCHS LUBRITECH может предложить смазочные материалы для всего спектра обработки металлов давлением: ковка, горячая штамповка изделий из черных и цветных металлов, высокоскоростная штамповка, точная штамповка или процессы литья.

LUBRODAL® - это водосмешиваемые смазочные материалы для штампового инструмента большинства процессов штамповки, под действием различного диапазона температур. С графитом или без, черные или белые, превосходные свойства продукции LUBRODAL® удовлетворяют самым высоким требованиям.

HYKOGREEN® - это эффективные смазочные материалы для процессов обработки металлов давлением, которые не смешиваются с водой.

Другая широкая область применения – это литейная промышленность, в которой продукты LUBRODAL® и HYKOGREEN® успешно применяются в течение многих лет в качестве эффективных разделительных агентов и вспомогательных материалов.



Смазочные материалы для горячей штамповки – водосмешиваемые графитсодержащие

В процессе горячей штамповки одним из ключевых требований является смазывание и охлаждение инструмента. Поскольку геометрия изделий, получаемых методом горячей штамповки, становится все более и более сложной, постоянно повышаются требования к смазочным материалам. Продукты для горячей штамповки серии LUBRODAL соответствуют всем современным требованиям, обеспечивают работу согласно

экологическим нормам по защите окружающей среды. При использовании графитсодержащих суспензий на водной основе, в сочетании с современными распылительными системами, на тех операциях, где ранее использовались масляные графитсодержащие составы, в настоящий момент обеспечивается прекрасное охлаждение инструмента, оптимальная текучесть металла и экономичность.

LUBRODAL® F 20 CH

Продукт для горячей штамповки стали

Стабильный концентрат графита в воде, экономичен в применении, благодаря высокому содержанию твердых компонентов – около 40%. Рекомендуется разбавлять концентрат в диапазоне от 1:4 до 1:30 в зависимости от геометрии и веса изделия. Наносится при помощи ручных и автоматических распылительных систем. Универсальный смазочный материал для горячей штамповки стали с хорошими смачивающими свойствами.

Область применения		Метод нанесения	
Для горячей штамповки стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:4 до 1:30	25/220/1200 кг	да	

LUBRODAL® F 21 A SET

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Концентрат графита в воде (32% твердых компонентов). Рекомендуемый коэффициент разбавления концентрата водой – от 1:5 до 1:25, в зависимости от геометрии и веса изделия. Для нанесения рекомендуется использовать ручные или автоматические распылительные системы. Смазочный материал для сложных операций горячей и теплой штамповки.

Область применения		Метод нанесения	
Для сложных операций штамповки		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:25	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 24 W

Продукт для теплой штамповки стали на автоматизированных прессовых линиях

Суспензия коллоидного графита в водно-масляной эмульсии, обладающая прекрасными разделительными, смазывающими свойствами и охлаждающим эффектом. Не происходит седиментации при разбавлении водопроводной водой даже в соотношении 1:1. Наносится при помощи соответствующих распылительных систем, что делает LUBRODAL F 24 W идеальным альтернативным продуктом графитсодержащих составов на масляной основе.

Область применения		Метод нанесения	
Теплая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:3	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 22 B

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Концентрат графита в воде (содержит 51% твердых компонентов). Рекомендуемый коэффициент разбавления от 1:6 до 1:30 и более, в зависимости от геометрии и веса изделия. Наносится при помощи ручных и автоматических распылительных систем. Представляет собой высокоэффективный смазочный материал с превосходными смачивающими свойствами, даже при высоких температурах.

Область применения		Метод нанесения	
Теплая и горячая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:6 до 1:30	25/230/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 28 B

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Концентрат графита в воде (содержит 30% твердых компонентов). Рекомендуемый коэффициент разбавления от 1:2 до 1:10, в зависимости от геометрии и веса изделия. Наносится при помощи ручных и автоматических распылительных систем. Смазочный материал для горячей штамповки с широкой областью применения и очень хорошими смачивающими свойствами.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали и цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:2 до 1:10	25/220 кг	да	

LUBRODAL® F 29

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Гелеобразный водосмешиваемый продукт (содержит 33% твердых компонентов), для процессов теплой штамповки выдавливанием и сложных операций штамповки. Коэффициент разбавления зависит от применения от 1:3 до 1:20. Наносится при помощи ручных или автоматических распылительных систем. Высокое процентное содержание частиц графита, размером менее 1 мкм, гарантирует отличное смачивание поверхностей горячих инструментов, более крупные частицы графита способствуют увеличению стабильности смазочной пленки к воздействию температур.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:3 до 1:20	25/220 кг	да	

LUBRODAL® F 29/2 – TB

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Концентрат графита в воде (содержит 36,5% твердых компонентов), перед применением разбавляется водой. Коэффициент разбавления зависит от применения. Наносится при помощи ручных или автоматических распылительных систем. Продукт был специально разработан для трудных ковочных операций с высокой степенью деформации металла, например, для штамповки титановых лопаток турбины.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали и цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:3 до 1:20	25/220 кг	да	

LUBRODAL® F 31 EB

Продукт для горячей штамповки стали

Концентрат графита в воде (содержит 32% твердых компонентов). Рекомендуемый коэффициент разбавления водой от 1:3 до 1:20, в зависимости от геометрии и веса изделия. Разбавленный водой концентрат рекомендуется наносить при помощи ручных или автоматических распылительных систем. Экономичный состав для большинства операций горячей штамповки.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:20	25/220/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 33 AL

Продукт для горячей штамповки алюминия

Водосмешиваемый концентрат суспензии коллоидного графита, предназначенный для штамповки цветных металлов. Наносится при помощи распыления. Обеспечивает исключительное смачивание при распылении в виде мелкодисперсного тумана. Образует тонкую, плотно прилегающую разделительную пленку на поверхности инструмента.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка цветных металлов (алюминий)		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:50	25/210 кг	да	

LUBRODAL® F 41 G

Продукт для теплой штамповки стали

Стабильная к седиментации суспензия графита в воде с содержанием твердых компонентов 32%. Предпочтительно использовать LUBRODAL F 41 G как циркуляционный смазочный материал в операциях теплой штамповки стали. Продукт приготовлен на основе селективно очищенного графита и подходит для очень сложных операций теплой и горячей штамповки.

Область применения		Метод нанесения	
Сложные операции штамповки		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:25	25/200/1000 кг	да	

Представленные данные актуальны на момент составления каталога. Компания оставляет за собой право вносить изменения вследствие совершенствования технологий. Более подробную информацию можно получить у наших технических специалистов: (+7) 495 961 27 41

LUBRODAL® F 70 M – 40 LV

Продукт для горячей прокатки, штамповки и трубного производства

Стабильная суспензия графита в воде, просто и экономично разбавляется водой. Проверенный и испытанный продукт для нанесения на оправку в процессах штамповки, прокатки, высадки и гибки труб, производстве отводов и изготовлении железнодорожных колес.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка, прокатка, производство труб		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:4 до 1:30 / 1:0,5 до 1:7	25/230/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 442

Продукт для горячей штамповки стали

Суспензия тонкоизмельченного графита в воде (содержание твердых компонентов 40%). Разбавляется водой в различных соотношениях. Представляет собой высокоэффективный смазочный материал с превосходными смачивающими свойствами, даже при высоких температурах. Особенно рекомендуется использовать данный продукт для очень сложных операций штамповки, например, для операций экструзии с долгими процессами деформации.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:4 до 1:30	25/230/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 645 AFE

Продукт для горячей штамповки стали

Суспензия тонкоизмельченного коллоидного графита в воде (содержание твердых компонентов 18%). Рекомендуется разбавлять данный продукт водой в соотношении от 1:2 до 1:10, в зависимости от области применения. Нанесение продукта осуществляется при помощи автоматических или ручных распылительных систем. Данный продукт представляет собой универсальный смазочный материал с прекрасными смачивающими свойствами для штамповки металла. Также подходит для теплой штамповки стали, особенно для прецизионной штамповки.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:2 до 1:10	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 1205 HD

Продукт для горячей штамповки стали

Концентрат графита и присадок в воде (содержание твердых компонентов 24%). В зависимости от геометрии и веса детали, коэффициент разбавления продукта варьируется от 1:4 до 1:15. Нанесение продукта осуществляется при помощи автоматических или ручных распылительных систем. Универсальный смазочный материал для штамповки металла с прекрасными смачивающими и разделительными свойствами.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:4 до 1:15	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 3629

Продукт для горячей штамповки сталей специального назначения и цветных металлов

Суспензия тонкоизмельченного графита в воде (содержание твердых компонентов 19%). В сочетании с подходящими распылительными устройствами, возможно применение продукта до температуры 400°C, с сохранением смачивающих свойств. Высокоэффективный смазочный материал, предназначенный исключительно для горячей штамповки высоколегированных сталей и цветных металлов.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка сталей специального назначения и цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:10	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® F AL 3446 C

Продукт для горячей штамповки алюминия

Концентрат на водной основе для горячей штамповки, содержащий графит (содержание твердых компонентов 40%). Благодаря наличию в составе специальной связующей системы и присадок, возможно применение продукта до температуры 430°C, с сохранением смачивающих свойств. Рекомендуется начать работу с разбавления состава водой в соотношении 2:1, т.е. 2 части LUBRODAL F 3446 C к 1 части воды. Смазочный материал предназначен для сложных операций штамповки алюминия и других цветных металлов.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка алюминия		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 2:1 до 1:10	25/200/1200 кг	да	

LUBRODAL® FC 331

Графитсодержащий состав для предварительного покрытия в процессах полугорячей штамповки (700 – 800 °C)

Суспензия высококачественного графита, разбавляемая водой перед использованием. Разбавленный состав образует на поверхности гомогенный прочно удерживающийся слой, защищающий от окисления и поддерживающий последующие формовочные процессы на прессе. Нанесение возможно распылением, поливом или окунанием.

Область применения		Метод нанесения	
Графитсодержащий состав для предварительного нанесения в процессах теплой штамповки		Распыление, полив или окунание	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:3	25/220/1000 кг	да	

LUBRODAL® FC 441/50

Продукт для горячей штамповки стали и алюминия

Стабильная суспензия тонкоизмельченного графита в воде. После испарения воды, выступающей в качестве носителя, LUBRODAL FC 441/50 создает на поверхности инструмента термически стабильную пленку, с превосходными адгезивными свойствами, полностью покрывающую металлическую поверхность. Нанесение возможно методом распыления или окунания.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали и алюминия		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:5	10/25/210 кг	да	

LUBRODAL® HY - N

Продукт для горячей штамповки стали

Суспензия тонкоизмельченного графита в воде, коэффициент разбавления с водой зависит от области применения. LUBRODAL HY – N предназначен для прецизионных процессов штамповки стали, но также подходит для других сложных операций горячей и полугорячей штамповки.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:2 до 1:10	10/25/200 кг	да	

LUBRODAL® W 27 F

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Коллоидная суспензия тонкоизмельченного графита в воде (содержание твердых компонентов 27%). Необходимо предварительное разбавление с водой, коэффициент разбавления зависит от области применения. Наносится при помощи автоматических или ручных распылительных систем. LUBRODAL W 27 F предназначен для процессов прецизионной штамповки, обладает прекрасными смачивающими свойствами.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали и цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:25	10/25/210 кг	да	

LUBRODAL® W 27 F/260

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Концентрат мелкодисперсного графита в воде (содержание твердых компонентов 27%). Разбавляется водой в различных соотношениях, в зависимости от применения. Наносится при помощи автоматических или ручных распылительных систем. LUBRODAL W 27 F/260 предназначен для процессов горячей штамповки, обладает хорошими смачивающими свойствами.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали и цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:25	10/25/210 кг	да	

WAGRAS RH 20

Продукт для горячей штамповки стали

Стабильный водосодержащий концентрат тщательно подобранного графита (содержание твердых компонентов 22%). Обладает хорошими смачивающими свойствами, предназначен для различных процессов горячей и полугорячей штамповки. Коэффициент разбавления зависит от геометрии изделия и варьируется от 1:3 до 1:20. Наносится при помощи автоматических или ручных распылительных систем.

Область применения		Метод нанесения	
Сложные операции штамповки		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:3 до 1:20	10/25/200/1000 кг	да	

Представленные данные актуальны на момент составления каталога. Компания оставляет за собой право вносить изменения вследствие совершенствования технологий. Более подробную информацию можно получить у наших технических специалистов: (+7) 495 961 27 41



Смазочные материалы для горячей штамповки – неводосмешиваемые графитсодержащие

Неводосмешиваемые смазочные материалы для процессов горячей штамповки, особенно рекомендуется использовать в сложных процессах с продолжительными процессами деформации. В этой области применение продуктов серии HYKOGREEN полностью соответствует всем самым высоким требованиям. Благодаря прекрас-

ной смазочной способности графита, в составах, где носителем выступает масло, гарантированы высокий срок службы обрабатываемого инструмента и хорошее качество обрабатываемых изделий.

GRASINOL 64-80

Продукт для горячей штамповки латуни

Суспензия графита и специальных присадок в минеральном масле. GRASINOL 64-80 – это готовый к применению состав, может наноситься при помощи автоматических или ручных распылительных систем. GRASINOL 64-80 предпочтительно использовать для смазки инструментов в процессах полугорячей штамповки латунных изделий, например водо-газопроводной или запорной арматуры.

Область применения		
Горячая штамповка латуни		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	9/180/900 кг	нет

HYKOGREEN® 87/3

Продукт для горячей штамповки латуни

Стабильная суспензия коллоидного графита и присадок в минеральном масле. HYKOGREEN 87/3 – это готовый к применению состав, может наноситься при помощи автоматических или ручных распылительных систем. HYKOGREEN 87/3 в основном используется для смазки инструментов в процессах горячей штамповки латуни.

Область применения		
Горячая штамповка латуни		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	10/25/180/850 кг	нет

HYKOGREEN® 87/40

Продукт для горячей штамповки стали (штамповка клапанов, арматуры)

Стабильная подвижная суспензия графита, в качестве носителя, содержащая минеральное масло. HYKOGREEN 87/40 – это готовый к применению продукт, следует наносить в неразбавленном виде капельным способом. HYKOGREEN 87/40 обладает хорошими проникающими свойствами, хорошо растекается на поверхности горячего инструмента.

Область применения		
Процессы экструзии горячей штамповки стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Смазывание капельным способом	25/50/200/1000 кг	нет

HYKOGREEN® 87/45 T-30

Продукт для горячей штамповки стали и специальных сплавов (штамповка клапанов, арматуры)

Подвижная суспензия графита, в качестве носителя, содержащая минеральное масло. HYKOGREEN 87/45 T-30 – это готовый к применению продукт, следует наносить в неразбавленном виде капельным способом. HYKOGREEN 87/45 T-30 обладает хорошими проникающими свойствами, хорошо растекается по поверхности горячего инструмента. Особенно подходит для штамповки моно-клапанов, изготовленных из специальных сплавов.

Область применения		
Процессы экструзии горячей штамповки стали и специальных сплавов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Смазывание капельным способом	25/50/200 кг	нет

HYKOGREEN® 217

Продукт для горячей штамповки стали и родственных сплавов

Стабильная суспензия химически чистого графита в базовом масле с высокой температурой вспышки. HYKOGREEN 217 характеризуется легкой текучестью, не содержит тяжелых металлов, сгорает практически не образуя зольного остатка. HYKOGREEN 217 – это готовый к применению состав, для большинства рекомендуемых областей применения наносится методом распыления (безвоздушным) или ручными методами (квачем, щеткой и др.).

Область применения		
Горячая штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление или смазывание ручными методами	10/25/190 кг	нет

HYKOGREEN® AL 2543 C

Продукт для горячей штамповки цветных металлов

Графитсодержащий концентрат с высокоэффективными EP-присадками, не содержит в своем составе тяжелых металлов. Особенно рекомендуется для сложных операций горячей штамповки алюминия и других цветных металлов, обеспечивает лучшее течение металла. Продукт специально предназначен для эксплуатации при рабочей температуре инструмента от 320°C до 430°C. HYKOGREEN AL 2543 C способствует исключительной текучести материала.

Область применения		
Горячая штамповка цветных металлов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, погружение или смазывание ручными методами	25/200/1000 кг	нет

HYKOGREEN® AL 3672

Продукт для горячей штамповки цветных металлов

Графитсодержащий продукт с добавлением мелкодисперсного натурального (природного) чешуйчатого графита, высокоэффективных противозадирных и противозносных присадок, а также присадок, обеспечивающих работу продукта при сверхвысоком давлении, не содержит в своем составе тяжелых металлов. Особенно рекомендуется для сложных операций горячей штамповки алюминия и других цветных металлов, обеспечивает лучшее течение металла. Продукт демонстрирует исключительные свойства, обеспечивая течение металла, при температуре пресс-формы в интервале от 320°C до 430°C.

Область применения		
Горячая штамповка стали и цветных металлов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, погружение или смазывание ручными методами	25/200/1000 кг	нет

HYKOGREEN® G 30

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Пастообразная вязкая суспензия химически чистого графита в базовом масле с высокой температурой вспышки. Предпочтительно использовать данный продукт для горячей штамповки. Выступает в качестве разделительного смазочного материала в процессах штамповки на падающем молоте и для смазывания инструмента в процессах экструзии алюминия и латуни.

Область применения		
Горячая штамповка цветных металлов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление и нанесение ручными методами	25/185 кг	нет

HYKOGREEN® G 60

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Пастообразная суспензия графита в масле, предназначенная для процессов горячей штамповки стали и цветных металлов. Используется в качестве разделительного смазочного материала в процессах штамповки на падающем молоте и для смазывания инструмента в процессах экструзии алюминия и латуни.

Область применения		
Горячая штамповка стали и цветных металлов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление и нанесение ручными методами	25/230 кг	нет

HYKOGREEN® GF 12

Продукт для горячей штамповки стали и родственных сплавов

Смазочный материал наподобие пластичной смазки, предназначенный для смазки форм. Содержит химически чистый графит и высокоэффективные присадки. HYKOGREEN GF 12 – это идеальное решение для трудных штамповочных операций (экструзии) или для других формовочных процессов, в которых водосмешиваемые смазочные материалы не могут использоваться.

Область применения		
Горячая штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	5/25/50/190 кг	нет

HYKOGEEEN® GR 5

Продукт для горячей штамповки стали

Суспензия коллоидного графита в минеральном масле с прекрасными разделительными и смазывающими свойствами. HYKOGEEEN GR 5 особенно рекомендуется использовать в очень сложных операциях полугорячей штамповки стали с сильной степенью деформации металла, для смазывания форм и глубоких впадин.

Область применения		
Горячая штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	20/180 кг	нет

HYKOGEEEN® MB 1000

Продукт для горячей штамповки латуни

Смазочный материал для горячей штамповки цветных металлов. Носителем выступает минеральное масло, в состав которого введен химически чистый, ультра-тонкодисперсный графит, гарантирующий стабильность суспензии. HYKOGEEEN MB 1000 прочно удерживается на поверхности горячих инструментов и образует тонкую смазочную пленку, стойкую к воздействию высоких температур и нагрузок.

Область применения		
Горячая штамповка латуни		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	10/25/180 кг	нет

HYKOGEEEN® PASTE 712

Продукт для горячей штамповки стали и родственных сплавов

Пастообразный смазочный материал для смазывания форм, содержит химически чистый графит, не содержит тяжелых металлов и галогенов. HYKOGEEEN PASTE 712 – это оптимальное решение для сложных операций штамповки и других формовочных процессов. Наносится ручными методами, при помощи щетки или квача.

Область применения		
Горячая штамповка стали и родственных сплавов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	5/25/50/190 кг	нет

HYKOGEEEN® UMD 2/1

Продукт для горячей штамповки стали и родственных сплавов

Смазочный материал на основе минерального масла, содержащий графит, обладает прекрасными характеристиками текучести. HYKOGEEEN UMD 2/1 обычно используется для прямого и обратного выдавливания, а также для полугорячей штамповки черных металлов. Как правило, наносится в неразбавленном виде при помощи автоматических распылительных систем.

Область применения		
Горячая штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	10/25/200/1000 кг	нет

KOLLIGEEN GRAPHIT-PASTE

Продукт для горячей штамповки стали и родственных сплавов

Пастообразный смазочный материал для смазки форм, содержащий мелкодисперсный химически чистый графит, не содержит тяжелых металлов и галогенов. KOLLIGEEN GRAPHIT-PASTE – это отличное решение для сложных операций штамповки на гидравлических прессах, наносится при помощи щетки или квача.

Область применения		
Горячая штамповка стали и родственных сплавов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	6x1/10 кг	нет

ZONAL 1002

Продукт для горячей штамповки стали и цветных металлов

Высокостабильная дисперсия очень мелких частиц графита в минеральном масле селективной очистки для экстремальных условий эксплуатации (когда необходим продукт с высокими противозносными свойствами). Продукт предназначен для применения в операциях штамповки, прессования и вырубки стали, подходит для процессов экструзии, выдавливания и кокильной отливки инструментов и пресс-форм, используется в стекольной промышленности.

Область применения		
Горячая штамповка стали и металлов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	20/180 кг	да



Смазочные материалы для горячей штамповки – водосмешиваемые, не содержащие графит

В настоящее время, в интересах снижения загрязнения и защиты окружающей среды, предпочтение отдается водосмешиваемым смазочным материалам для процессов штамповки. На протяжении многих лет, применение безграфитовых смазочных материалов являлась актуальной задачей кузнечно-прессовых производств, однако в связи с последними тенденциями по повышению культуры производства и ужесточения норм промышленной

гиgiene, их применение приобрело большую актуальность. Данные продукты хорошо подходят для операцийковки, в которых применение безграфитовых продуктов ранее никогда не рассматривалось. Белые продукты бренда LUBRODAL хорошо зарекомендовали себя для различных операций обработки металлов давлением, начиная от прокатных станков, заканчивая высокоскоростными ковочными машинами разнообразного назначения.

LUBRODAL® C 48 PM

Разбавляемый смазочный материал для автоматизированных горизонтально-ковочных прессов

Коричневый, не содержащий пигментов, концентрат с прекрасными разделительными свойствами и охлаждающим эффектом. Перед использованием разбавляется водой в различных концентрациях. Циркуляционный охлаждающий смазочный материал для высокоскоростнойковки на машинах HATEBUR.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали, особенно при работе с очень горячим инструментом		Распыление или полив	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
1:2 до 1:20	25/220/1000 кг	да	

LUBRODAL® C 102

Смазочный материал для горячей штамповки металлов

Эмульсия модифицированного масла в воде с высокоэффективными присадками. LUBRODAL C 102 подходит для использования в качестве смазывающего и разделительного состава в процессах штамповки стали и других металлов. Также может использоваться в качестве присадки при пуске циркуляционных систем смазки. Рекомендуемый коэффициент разбавления от 1:5 до 1:10.

Область применения		Метод нанесения	
Штамповка стали и цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
1:5 до 1:10	10/25/200 кг	да	

LUBRODAL® F 25 AL

Смазочный материал для горячей штамповки цветных металлов

Стабильный концентрат с компонентами, придающими высокую термическую стабильность. Благодаря хорошим проникающим свойствам, эти компоненты распределяются тонким слоем по поверхности обрабатываемого инструмента. LUBRODAL F 25 AL не образует отложений на штамповых формах. Рекомендуемый коэффициент разбавления в процессахковки алюминия от 1:3 до 1:10.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
1:3 до 1:10	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 40 S

Водосмешиваемый смазочный материал для штамповки цветных металлов

Водосмешиваемый смазочный материал для нанесения методом распыления. Введенные в состав специальные присадки придают продукту превосходные смазывающие и разделительные свойства. Оптимальный коэффициент разбавления определяется только опытным путем.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка алюминиевых и латунных сплавов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
1:5 до 1:10	25/200/1000 кг	да	

Представленные данные актуальны на момент составления каталога. Компания оставляет за собой право вносить изменения вследствие совершенствования технологий. Более подробную информацию можно получить у наших технических специалистов: (+7) 495 961 27 41

LUBRODAL® F 53/30

Водосмешиваемый смазочный материал для процессов горячей штамповки стали и раскати колец

Водосмешиваемый смазочный материал для пресс-форм, используемых при горячей штамповке стали, а также разделительный состав для процесса раскатки колец. Продукт не содержит графита и демонстрирует отличные разделительные и смазочные свойства. Используется при горячей штамповке стали, прежде всего, в случаях, когда по гигиеническим или другим соображениям не подходят материалы, содержащие графит. Поставляется в виде концентрата и перед применением должен разбавляться водой. Готовую смесь наносят с помощью ручных или автоматических распылительных устройств.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали, раскатка колец		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:6 до 1:40	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 84 HM - PLUS

Смазочный материал для штамповки стали на молотах

Водосмешиваемый смазочный материал с хорошим расширяющим эффектом. LUBRODAL F 84 HM-PLUS специально разработан для штамповки на молотах. Продукт поставляется в виде стабильного концентрата и должен разбавляться водой перед использованием.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:2 до 1:30	25/220/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 318 H

Прозрачный циркуляционный смазочный материал

Комбинация синтетических и природных компонентов, разбавляемая водой в соотношении от 1:2 до 1:20. LUBRODAL F 318 H обладает прекрасным охлаждающим эффектом и разделительными свойствами, а также очень хорошими смачивающими свойствами. Особенно рекомендуется для применения в горизонтальных ковочных машинах с коротким временем цикла.

Область применения		Метод нанесения	
Циркуляционный смазочный материал для горячей штамповки стали		Распыление или полив	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:2 до 1:20	25/220/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 318 N

Смазочный материал для горячей штамповки стали

Водосмешиваемый не содержащий графита смазочный материал для пресс-форм. Продукт демонстрирует прекрасные смазочные и разделительные свойства и оставляет на рабочих поверхностях пресс-форм сухую, прочно удерживающуюся пленку белого цвета с высокой смазочной способностью. Используется в операциях горячей и теплой штамповки стали, особенно когда невозможно применение продуктов на основе графита.

Область применения		Метод нанесения	
Смазочный материал для горячей штамповки стали		Распыление или полив	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:5 до 1:40	25/220/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 318 N-HV

Прозрачный циркуляционный смазочный материал

LUBRODAL F 318 N-HV предназначен для теплой и горячей штамповки стали. Рекомендуется использовать данный продукт там, где графитосодержащие составы не могут использоваться по гигиеническим причинам. Продукт не содержит пигментов, поэтому при его эксплуатации не происходит образование остатков, засорение клапанов, форсунок и систем фильтрации. Коэффициент разбавления зависит от области применения и варьируется от 1:1 до 1:40. Наносится методом полива, а также распылением.

Область применения		Метод нанесения	
Смазочный материал для горячей штамповки стали		Распыление или полив	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:40	220/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 325 N

Прозрачный циркуляционный смазочный материал

Эффективный концентрат синтетических и природных компонентов, разбавляемый водой перед применением. Обладает хорошими разделительными и смачивающими свойствами. Коэффициент разбавления зависит от применения и варьируется от 1:1 до 1:40. Экономичный смазочный материал для теплой и горячей штамповки стали.

Область применения		Метод нанесения	
Теплая и горячая штамповка стали		Распыление или полив	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:40	220/1000 кг	да	

LUBRODAL® F 400

Высокоэффективный смазочный материал для специальных сплавов

Прозрачный синтетический концентрат с высокоэффективными присадками для специальных сталей и родственных сплавов, которые тяжело поддаются штамповке. Термически стабильные компоненты способствуют сохранению хороших смачивающих свойств, даже при высоких температурах. Также подходит для смазки циркуляционных систем.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали, специальных сплавов и цветных металлов		Распыление или полив	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:3 до 1:25	25/220/1000 кг	да	

LUBRODAL® RM 192

Высокоэффективный смазочный материал для штамповки стали и специальных сплавов

Не содержащий графита разделительный смазочный материал для процессов горячей штамповки стали. В правильно подобранной концентрации представляет собой экономичный и эффективный смазочный материал для операций горячей штамповки. Оптимальная концентрация зависит от типа операции, массы, формы и материала заготовки, количества этапов и скорости штамповки, желаемой скорости охлаждения штампов.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:5 до 1:15	25/220/1000 кг	да	

LUBRODAL® RM 4000

Прозрачный циркуляционный смазочный материал для горячей прокатки стали

Альтернативный стандартным маслам и эмульсиям для прокатки состав, не содержащий минерального масла. LUBRODAL RM 4000 используется в разбавленном виде в процессах горячей прокатки стали для смазки калибров и инструментов. LUBRODAL RM 4000 – это концентрат, предварительно смешиваемый с водой в различных соотношениях.

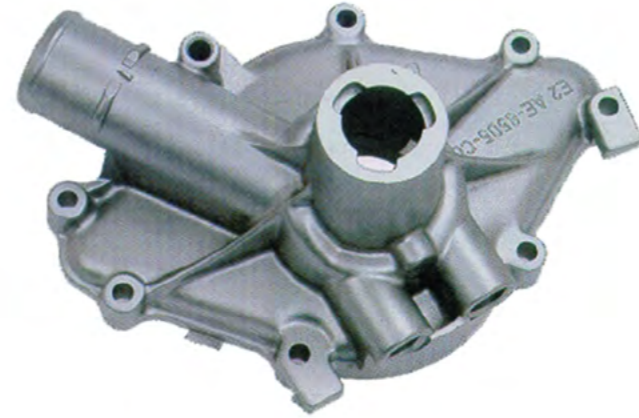
Область применения		Метод нанесения	
Горячая прокатка стали		Распыление или полив	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:3 до 1:30	25/220/1000 кг	да	

LUBRODAL® ST 500 V

Смазочный материал для длинномерных оправок речных станов

Водосмешиваемый, не содержащий графита, высокотемпературный смазочный материал с хорошими разделительными свойствами для процессов горячей штамповки стали. LUBRODAL ST 500 V очень легко разбавляется водой. Оптимальный коэффициент разбавления определяется в предварительных испытаниях перед нанесением.

Область применения		Метод нанесения	
Горячая штамповка стали, производство бесшовных труб		Распыление, полив или погружение	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:1 до 1:3	30/250/1400 кг	нет	



Разделительные составы для литья под давлением

Для литья под давлением необходима широкая линейка высококачественных продуктов. Разделительные составы серии LUBRODAL обеспечивают хорошие разделительные свойства, продлевают срок службы инструмента и гарантируют хорошее качество получаемых деталей. При разработке учитывались не

только смачивающие свойства, смазывающая способность и охлаждающий эффект, а также экономия продуктов. Благодаря широкому диапазону коэффициентов разбавления, наши разделительные составы эффективны в работе и препятствуют образованию остатков на поверхностях деталей или инструментов.

LUBRODAL® AL 50

Разделительный состав для литья под давлением алюминия

Эмульсия молочного цвета, предназначенная для использования в качестве разделительного состава для пресс-форм в процессах литья под давлением алюминия и других цветных металлов. Наносится на пресс-формы методом распыления. LUBRODAL AL 50 содержит активные компоненты с очень хорошими разделительными и смазывающими свойствами. Хорошая способность к растеканию обеспечивает распределение смазочного материала в виде тонкого слоя по пресс-формам для литья под давлением.

Область применения		Метод нанесения	
Литье под давлением алюминия и других цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:40 до 1:80	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® AL 80

Разделительный состав для литья под давлением алюминия и цинка

Водосмешиваемый концентрат для литья под давлением алюминия, цинка и других цветных металлов. LUBRODAL AL 80 содержит в своем составе активные компоненты с высокой термической стабильностью, не образует отложений на пресс-формах и вне их. Для литья под давлением алюминия рекомендуемый диапазон разбавления от 1:70 до 1:110.

Область применения		Метод нанесения	
Литье под давлением алюминия, цинка и других цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:70 до 1:110	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® AL 100

Разделительный состав для литья под давлением алюминия и цинка

Концентрат, требующий разбавления водой перед применением. После распыления образует на поверхности полностью покрывающую, высокоадгезивную пленку. Не образует отложений на поверхностях инструмента и обладает хорошими смачивающими свойствами, что способствует чистоте и экономичности рабочего процесса. Коэффициент разбавления водой зависит от области применения.

Область применения		Метод нанесения	
Литье под давлением алюминия, цинка и других цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:80 до 1:120	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® AL 100/21

Разделительный состав для литья под давлением алюминия и магния

Стабильный концентрат, наносится методом распыления на пресс-формы в процессах литья под давлением алюминия, магния и других цветных металлов. Применение LUBRODAL AL 100/21 значительно снижает уровень пористости изделий. Рекомендуемый коэффициент разбавления для литья под давлением алюминия варьируется от 1:80 до 1:140.

Область применения		Метод нанесения	
Литье под давлением алюминия, цинка и других цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:80 до 1:140	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® BKR 100

Разделительный состав для литья под давлением

Концентрат эмульсии, обладающий превосходными смачивающими свойствами и хорошим охлаждающим эффектом по отношению к пресс-формам. LUBRODAL BKR 100 имеет высокую термическую стабильность, не образует пиролизных остатков и отложений. Благодаря широкому диапазону коэффициентов разбавления водой, экономичен в использовании.

Область применения		Метод нанесения	
Литье под давлением алюминия, цинка и других цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:80 до 1:120	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® C 35/30

Разделительный состав для литья под давлением алюминия и цинка

Концентрат, представляющий собой эмульсию модифицированного базового масла в воде. Входящая в состав сбалансированная комбинация присадок придает продукту великолепные смазывающие и разделительные свойства. LUBRODAL C 35/30 специально разработан для экономичного смазывания и разделения пресс-форм в процессах литья под давлением алюминиевых и цинковых сплавов. Рекомендуемый коэффициент разбавления для литья алюминия от 1:30 до 1:60, для цинка – от 1:50 до 1:80.

Область применения		Метод нанесения	
Литье под давлением алюминия и цинка		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:30 до 1:80	25/200/950 кг	да	

LUBRODAL® C 35/40

Разделительный состав для литья под давлением алюминия

Эмульсия модифицированного масла в воде с комбинацией присадок, способствующим оптимальному смазыванию и разделению. LUBRODAL C 35/40 разработан специально для экономичного смазывания и разделения пресс-форм, в процессах литья под давлением алюминия. Характеризуется хорошими смачивающими свойствами. Оптимальные коэффициенты разбавления концентрата водой от 1:50 до 1:120.

Область применения		Метод нанесения	
Литье под давлением алюминия		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:50 до 1:120	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® C 100 SF

Разделительный состав для литья под давлением алюминия и магния

Не содержащий силиконов концентрат для процессов литья под давлением алюминия, магния и других цветных металлов. LUBRODAL C 100 SF не образует каких-либо отложений как внутри, так и снаружи пресс-форм. Коэффициент разбавления зависит от условий процесса и характеристик распыления, и особенно, от температуры пресс-форм и степени сложности литых изделий. Рекомендуемый коэффициент разбавления концентрата водой при литье алюминия от 1:80 до 1:120, при литье магния от 1:60 до 1:80.

Область применения		Метод нанесения	
Литье под давлением цветных металлов		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:60 до 1:120	25/200/1000 кг	да	

LUBRODAL® C 100/74

Разделительный состав для литья под давлением

Стабильный концентрат, в разбавленном виде используемый в качестве разделительного состава для литья под давлением алюминия, магния и других цветных металлов. Наносится распылением. Благодаря хорошим смачивающим свойствам и разделяющему эффекту, активные компоненты быстро распределяются по поверхности инструмента. LUBRODAL C 100/74 не образует отложений на пресс-формах и эффективно препятствует залипанию изделий на поверхностях пресс-форм.

Область применения		Метод нанесения	
Литье цветных металлов под давлением		Распыление	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
от 1:70 до 1:110	200 кг	да	

HYKOGEE® RLP 100

Смазывающий состав для литья алюминия под давлением, добавляется в минимальных количествах

HYKOGEE RLP 100 – это смесь высококачественных масел, используемая в минимальном количестве для смазки пресс-форм в процессах литья алюминия под давлением. Обеспечивает смачивание даже очень нагретых поверхностей инструмента, благодаря отсутствию несущей среды. Для нанесения продукта рекомендуется использовать современные автоматические распылительные системы, обеспечивающие экономичность рабочего процесса.

Область применения		Метод нанесения	
Литье алюминия под давлением		Распыление (нанесение в минимальном количестве)	
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур	
Наносится неразбавленным	10/180 кг	нет	

Представленные данные актуальны на момент составления каталога. Компания оставляет за собой право вносить изменения вследствие совершенствования технологий. Более подробную информацию можно получить у наших технических специалистов: (+7) 495 961 27 41

LUBRODAL® SQC/1

Разделительный состав для процессов кристаллизации под давлением (жидкая штамповка) алюминиевых сплавов

Водосмешиваемый белосерый состав для обработки поверхностей пресс-форм, обладает превосходными разделительными и антиадгезивными свойствами. Специально разработанный состав для литейных форм, используемых в процессах жидкой штамповки алюминиевых сплавов. Поставляется в виде концентрата и должен разбавляться водой перед использованием. Степень разбавления варьируется в зависимости от специфики процесса жидкой штамповки и параметров распыления, а также от температур литейных форм и сложности изделий. Рекомендуемый коэффициент разбавления для алюминия составляет от 1:5 до 1:15.

Область применения		Метод нанесения
Жидкая штамповка		Распыление
Коэффициент разбавления	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
от 1:5 до 1:15	10/ 30 кг	да

HYKOGEEEN® ZN 10

Смазывающий состав для литья цинка под давлением

Готовый к использованию, неводосмешиваемый разделительный состав для литья цинка под давлением. Как правило, HYKOGEEEN ZN 10 наносится при помощи автоматических распылительных систем. Благодаря прекрасным разделительным свойствам, достаточно экономичен в применении.

Область применения		
Литье цинка под давлением		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	20/150/750 кг	нет

HYKOGEEEN® ZN 15

Разделительный состав для литья цинка под давлением

Неводосмешиваемый разделительный состав для литья цинка под давлением, как правило, наносится при помощи автоматических распылительных систем. Продукт не требует предварительного разбавления, готов к использованию, характеризуется оптимальными разделительными свойствами.

Область применения		
Литье цинка под давлением		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	20/160/800 кг	нет



Вспомогательные продукты для процессов литья – пасты, масла, порошки и облицовочные составы

Помимо разделительных составов для процессов литья, компания FUCHS LUBRITECH имеет в своем портфеле большое количество разнообразных продуктов для процессов литья. Начиная от облицовочных составов для различных инструментов (пресс-форм, литейных ковшей и т.д.), смазывания поршней машин процессов литья под давлением и заканчивая смазыванием выталкивателей.

лицовочных составов для различных инструментов (пресс-форм, литейных ковшей и т.д.), смазывания поршней машин процессов литья под давлением и заканчивая смазыванием выталкивателей.

HYKOGEEEN® 438

Высокотемпературная разделительная смазка серебристого цвета

Сбалансированная комбинация твердых и пастообразных компонентов обеспечивает создание тонкой и высокоадгезивной пленки на поверхности. Пленка обладает высокой термической стабильностью за счет вовлечения тонкодисперсного графита в состав продукта. HYKOGEEEN 438 подходит для применения в особо критических участках пресс-форм, подверженных масляному голоданию в процессах литья алюминия. При использовании данного продукта металлизация и другие нежелательные эффекты подавляются.

Область применения		
Особо критические участки пресс-форм, подверженные масляному голоданию		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	1/5/6x1/25 кг	нет

HYKOGEEEN® CP 43

Высокотемпературная смазочная паста черного цвета (противопригарная паста)

Высокотемпературная противопригарная паста для литья алюминия. Продукт предназначен для особо критических участков пресс-форм, предотвращает эффекты металлизации и другие нежелательные эффекты. Смесь различных высокоэффективных компонентов обеспечивает хорошую растекающую способность по горячим металлическим поверхностям. После нанесения продукт образует очень тонкую, однородную масляную пленку с превосходными адгезионными свойствами.

Область применения		
Противопригарная паста для смазывания особо критических участков пресс-форм в процессах литья алюминия		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	1/5/6x1/25 кг	нет

HYKOGEEEN® EP 10

Смазочный материал для толкателей

Вспомогательный состав для процессов литья с хорошими смазывающими свойствами и свойствами снижающими трение скольжения. Состав содержит высокоэффективные компоненты, химически чистый коллоидный графит, а также тщательно подобранный, не содержащий тяжелых металлов и хлора, пакет присадок и улучшающие адгезию присадки. HYKOGEEEN EP 10 был испытан и протестирован для смазывания выталкивателей и поршней машин литья под давлением, также может использоваться в качестве противопригарной пасты для горячих стержней и частей пресс-форм.

Область применения		
Состав для смазывания толкателей, противопригарная паста для горячих стержней и частей пресс-форм		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	1/6x1/15 кг	нет

HYKOGEEEN® KS 706

Облицовочный состав для пресс-форм в непрерывных процессах литья алюминия

Биоразлагаемый облицовочный состав для пресс-форм, не содержит твердых компонентов, характеризуется хорошими адгезионными свойствами. Используется в качестве разделительного агента в процессах непрерывного литья алюминия. Как правило, HYKOGEEEN KS 706 наносится на пресс-формы при помощи автоматических смазочно-дозировочных систем.

Область применения		
Непрерывные процессы литья алюминия		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Автоматические смазочно-дозировочные системы	55/190 кг	нет

Представленные данные актуальны на момент составления каталога. Компания оставляет за собой право вносить изменения вследствие совершенствования технологий. Более подробную информацию можно получить у наших технических специалистов: (+7) 495 961 27 41

HYKOGEEEN® LS 50

Термоизоляционный белый облицовочный состав для сталеразливочных ковшей

Твердая гомогенная паста с высоким содержанием белых твердых смазочных материалов. HYKOGEEEN LS 50 – это готовая к использованию огнестойкая паста для сталеразливочных ковшей и сопутствующих инструментов в процессах литья цветных металлов. HYKOGEEEN LS 50 продлевает срок службы литейного инструмента и обеспечивает высокую безопасность рабочего процесса.

Область применения		
Огнестойкая паста для сталеразливочных ковшей и сопутствующих инструментов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	1/6x1/5/25 кг	нет

HYKOGEEEN® LS 507

Высокотемпературный смазочный материал

Высокотемпературная смазочная паста серого цвета, отличается простотой нанесения. HYKOGEEEN LS 507 идеально подходит для применения в качестве облицовочного состава в процессах литья ковшей, патрубков, воронок и сопутствующих инструментов в процессах литья алюминия под давлением, и в тех процессах, где высокие температуры исключают возможность применения масел и смазок, а также там, где необходимы хорошие разделяющие свойства.

Область применения		
Облицовочный состав для литья ковшей, инструментов, воронок и патрубков		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой или квачем	1/6x1/5/25 кг	нет

HYKOGEEEN® P 550

Не содержащая графита смазка для поршней

Жидкий, не содержащий графита смазочный материал для поршней, используемый в процессах литья цветных металлов под давлением. HYKOGEEEN P 550 хорошо прилипает к горячим металлическим поверхностям и образует тонкую гомогенную смазочную пленку, обладающую высокой термической стабильностью и стойкостью к нагрузкам. HYKOGEEEN P 550 наносится при помощи автоматической капельной системы смазки или распылительного оборудования. Продукт готов к использованию, не требует разбавления.

Область применения		
Смазочный материал для смазки поршней в процессах литья цветных металлов под давлением		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Автоматические капельные системы или распыление	10/25/180 кг	нет

HYKOGEEEN® P 770

Графитсодержащая смазка для поршней

Графитсодержащий смазочный материал для поршней, используемый в процессах литья цветных металлов под давлением. HYKOGEEEN P 770 после нанесения образует тонкую гомогенную смазочную пленку, обладающую высокой термической стабильностью и стойкостью к нагрузкам. HYKOGEEEN P 770 наносится при помощи автоматической капельной системы смазки или распылительного оборудования.

Область применения		
Графитсодержащий смазочный материал для поршней в процессах литья цветных металлов под давлением		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Автоматические капельные системы или распыление	10/25/180 кг	нет

LUBRODAL® C 25

Графитсодержащий облицовочный состав для пресс-форм

Водосмешиваемая суспензия графита с хорошими разделительными и смазочными свойствами для кокильного литья цветных металлов. LUBRODAL C 25 поставляется в виде концентрата, который должен разбавляться водой перед использованием. Стандартные коэффициенты разбавления состава водой до 1:10. Оптимальный коэффициент разбавления водой определяется опытным путем.

Область применения		
Литье под давлением и кокильное литье цветных металлов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	25/210 кг	да

LUBRODAL® C 52 C

Водосмешиваемый облицовочный состав белого цвета для пресс-форм

Суспензия твердых смазочных материалов в воде, после нанесения образует разделительный слой светлого цвета с хорошими адгезивными свойствами по отношению к поверхностям литейных форм. Образующийся на поверхности слой термически стойкий и обеспечивает хорошее течение металла без образования пор и отложений. LUBRODAL C 52 C поставляется в виде концентрата, который должен разбавляться водой перед применением. Рекомендуемый коэффициент разбавления состава водой от 1:2 до 1:10.

Область применения		
Кокильное литье цветных металлов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	10/30 кг	да

LUBRODAL® C 60 OP

Базовый облицовочный состав для литья цветных металлов

Белая суспензия неорганических твердых компонентов в воде со сбалансированным пакетом присадок. LUBRODAL C 60 OP особенно подходит для первоначального покрытия и предварительной обработки термически высоконагруженных инструментов для литья металла, таких как ковши, желоба и стержни. Также может использоваться как облицовочный состав для пресс-форм в процессах литья цветных металлов.

Область применения		
Базовый облицовочный состав для литья цветных металлов		
Метод нанесения	Коэффициент разбавления	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, щеткой или квачем	от 1:2 до 1:4	да

LUBRODAL® KS 55

Водосмешиваемый тонкодисперсный облицовочный состав для пресс-форм

LUBRODAL KS 55 – это разделительная суспензия бежевого цвета, предназначенная для процессов литья алюминия без применения давления. Прежде всего, продукт рекомендован к использованию в качестве облицовочного состава для пресс-форм в процессах литья алюминия без применения давления, особенно когда требуется гладкое и ровное покрытие. LUBRODAL KS 55 поставляется в виде концентрата и перед использованием разбавляется водопроводной водой в соотношении, зависящем от металлического сплава, температуры пресс-формы и режимов процесса литья, а также от температуры формирования литой части. Обычно коэффициент разбавления лежит в диапазоне от 1:1 до 1:10.

Область применения		
Состав для литья алюминия		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	30 кг	да

PISTON POWDER G 2

Порошкообразный смазочный материал для поршней

Черно-серый гранулят для смазывания поршня холоднокламерных машин для литья цветных металлов под давлением. PISTON POWDER G 2 загружается в камеру порциями контролируемого объема.

Область применения		
Смазывание поршней холоднокламерных машин		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Подходящие устройства дозирования	0,6/12/120 кг	нет

PISTON POWDER W 1

Порошкообразный смазочный материал для поршней

Белый порошок, используемый для смазывания поршня в холоднокламерных машинах, особенно машин литья алюминия и магния под давлением. PISTON POWDER W 1 загружается в камеру порциями контролируемого объема. Для нанесения рекомендуется использовать подходящие устройства дозирования.

Область применения		
Смазывание поршня холоднокламерных машин		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Подходящие устройства дозирования	0,6/12/120 кг	нет

WAGRAS AI

Облицовочный состав для литья

Облицовочный разделительный агент в форме порошка. Смешивается с водой (с pH > 7.5), что позволяет порошку увлажниться и набухнуть, перемешивание необходимо осуществлять в течение 1 часа (минимум). Графитсодержащие облицовочные составы образуют пленку толщиной до 30 мм. WAGRAS AI наносится методом распыления, окунания или щеткой, хорошо отделяет деталь от пресс-формы.

Область применения		
Разделительный состав для литья металла		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или нанесение щеткой	40 кг	нет

WAGRAS AI SPEZ.

Облицовочный состав для литья

Облицовочный разделительный агент в форме тонкоизмельченного порошка, приготовленного на основе графита, кокса и горшечной глины. Смешивается с водой (с pH > 7.5), после чего порошок увлажняется и набухает, перемешивание необходимо осуществлять в течение 1 часа (минимум). Графитсодержащие облицовочные составы образуют пленку толщиной свыше 30 мм. WAGRAS AI наносится методом распыления, окунания или щеткой, хорошо отделяет деталь от пресс-формы.

Область применения		
Разделительный состав для литья металла		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или нанесение щеткой	40 кг	нет

Представленные данные актуальны на момент составления каталога. Компания оставляет за собой право вносить изменения вследствие совершенствования технологий. Более подробную информацию можно получить у наших технических специалистов: (+7) 495 961 27 41

WAGRAS EF WEISS

Облицовочный состав для пресс-форм (теплоизолирующий)

Суспензия мела в воде для легких процессов литья металла (содержит 48% твердых компонентов), обладает теплоизолирующим эффектом. Нанесение состава возможно как автоматическими, так и ручными методами. Коэффициент разбавления определяется в процессе испытаний. Рекомендуется предварительная гомогенизация состава перед использованием; необходимо промыть распылительные устройства и трубы после использования.

Область применения		
Разделительный состав для литья металла		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или нанесение щеткой	1/10/40/200 кг	да

WAGRAS KS 20

Облицовочный состав для пресс-форм (теплоизолирующий)

Стабильная суспензия мелкодисперсного графита в воде, предназначенная для литья металла (содержание твердых компонентов 25%). Состав может наноситься автоматическими или ручными методами. Перед применением состав необходимо разбавить водопроводной водой в соотношении от 1:1 до 1:7, в зависимости от сложности процесса.

Область применения		
Разделительный состав для литья металла		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или нанесение щеткой	1/10/25/200 кг	да

WAGRAS ZZ 20

Облицовочный состав для пресс-форм (теплоизолирующий)

Стабильная суспензия мелкодисперсного графита в воде, предназначенная для литья металла (содержание твердых компонентов 22%). Состав может наноситься автоматическими или ручными методами. Перед применением состав необходимо разбавить водопроводной водой в соотношении от 1:1 до 1:7, в зависимости от сложности процесса.

Область применения		
Разделительный состав для литья металла		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или нанесение щеткой	1/10/25/200 кг	да



Другие смазочные материалы и разделительные агенты специального назначения

Мы разработали широкий спектр продукции специального назначения, с целью удовлетворения всех потребностей процессовковки, литья и смежных отраслей. Ниже представлены краткие описания некоторых из наших продуктов специального назначения.

LUBRODAL® BN

Высокотемпературный смазочный материал

Суспензия белых твердых смазочных материалов в воде, используемая в качестве высокотемпературного смазочного материала в процессах штамповки цветных металлов (например, титана) и в качестве разделительного покрытия для изотермических процессов штамповки до температуры 1000°C. LUBRODAL BN поставляется в виде концентрата и должен разбавляться водой перед использованием. Продукт не содержит тяжелых металлов, галогенов и компонентов, содержащих минеральное масло.

Область применения		
Штамповка цветных металлов (например, титана)		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или щетка	1/10x1/5 кг	да

LUBRODAL® C 120

Смазочный материал для штамповки металла

Стабильная суспензия тонкодисперсного натурального графита в воде. LUBRODAL C 120 используется в процессах горячей и холодной штамповки металлов, особенно рекомендована для использования в качестве облицовочного состава для пресс-форм, разделительного агента в операциях формовки стекла, высокотемпературного смазочного материала образующего сухую пленку, токопроводящего покрытия в электротехнической промышленности, смазочного материала для операций холодной штамповки тяжелых стальных листов (загиб, отбортовка), а также в качестве разделительного состава для анодных стержней на алюминиевых заводах.

Область применения		
Высокотемпературный смазочный материал		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или щетка	10/30 кг	да

LUBRODAL® GS B1 - PLUS

Суспензия стекла для процессов горячей штамповки титана

Водосмешиваемое покрытие на основе стекла с хорошими смазывающими свойствами и защитной функцией, специально разработанное для горячей штамповки титана и специальных сплавов, а также экструзии никелевых сплавов. После нанесения состава на металлическую поверхность и нагрева до температуры процесса, LUBRODAL GS B1-PLUS образует полностью покрывающую термически стойкую пленку стекла с хорошими адгезивными свойствами. Продукт готов к применению, но также может разбавляться водой в соотношении до 1:1, в соответствии с требованиями к применению.

Область применения		
Горячая штамповка титана и специальных сплавов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или щетка	5/10/25 кг	да

LUBRODAL® HY 15

Высокотемпературный смазочный материал на водной основе

Стабильная суспензия специфическим образом распределенных частиц графита в воде. Все компоненты, входящие в состав продукта, горят без образования остатка (без образования отложений). LUBRODAL HY 15 является составом универсального применения, например, в процессах горячей штамповки стали и цветных металлов или как смазочный материал для цепей в процессах непрерывного литья цветных металлов, для предотвращения адгезии между цепью и транспортируемым металлом.

Область применения		
Водосмешиваемый высокотемпературный смазочный материал		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление	10/25/200 кг	да

LUBRODAL® KB 10 CONC

Высокотемпературный смазочный материал на водной основе

Водосмешиваемый разделительный смазочный материал для термически нагруженных цепей конвейеров и транспортировочных цепей. LUBRODAL KB 10 CONC также подходит для использования в качестве высокотемпературного смазочного материала в процессах штамповки специальных сплавов, сталей и цветных металлов (титана). LUBRODAL KB 10 CONC наносится методом окунания, при помощи щетки или распыления. Для нанесения методом распыления продукт предварительно разбавляется водой в соотношении от 1:2 до 1:10.

Область применения		
Термически нагруженные цепи конвейеров и транспортировочные цепи		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или щетка	1/5/10/25/210 кг	да

LUBRODAL® KS 20

Водный ингибитор коррозии

Не содержащий бора, ингибитор коррозии, который легко растворяется в воде. LUBRODAL KS 20 предотвращает коррозию стали, особенно в комбинации с водосмешиваемыми смазочными материалами для штамповки металлов. LUBRODAL KS 20 применяется в концентрации 3%, которые разбавляются по весу или объему в составе для штамповки.

Область применения		
Ингибитор коррозии для водосмешиваемых смазочных материалов для штамповки металлов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Добавляется в качестве присадки	5/25/220/1000 кг	да

LUBRODAL® RV 20

Концентрат облицовочного состава для стальных заготовок

Водосмешиваемый разделительный и облицовочный состав для покрытия лицевых частей больших стальных заготовок. LUBRODAL RV 20 содержит специальные неорганические твердые компоненты, которые предотвращают слипание заготовок в процессах нагревания и транспортировки. LUBRODAL RV поставляется в виде концентрата и перед нанесением разбавляется водой в соотношении 1:1. Нанесение на холодную лицевую часть заготовки возможно щеткой, квачем или валиком.

Область применения		
Покрытие больших стальных заготовок		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щеткой, квачем или валиком	10/25 кг	да

LUBRODAL® RCL 40

Состав для резания, распиловки и шлифовки огнеупорного кирпича

Раствор присадок на водной основе с прекрасной смазочной способностью и охлаждающим эффектом, разработанный специально для резания, распиливания и шлифовки электрически расплавленного огнеупорного кирпича и огнеупорных материалов. LUBRODAL RCL 40 применяется в 3%-ной концентрации и обеспечивает хорошее разделение и распиливание шлама. В качестве разбавителя может использоваться водопроводная вода. LUBRODAL RCL 40 наносится при помощи форсунок на режущую кромку в область резания.

Область применения		
Обработка огнеупорного кирпича		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, окунание или щетка	200/1000 кг	да

LUBRODAL® SR 300

Жидкое разделительное и защитное покрытие

Покрытие на водной основе, не содержащее графита, для предварительной обработки стальных заготовок. LUBRODAL SR 300 используется для горячей штамповки стали, там где происходит образование окалины, вызванное термообработкой. LUBRODAL SR 300 поставляется в готовом виде и может наноситься самыми разными способами. Нанесение методом распыления является предпочтительным, но также возможно нанесение окунанием, погружением и щеткой.

Область применения		
Горячая штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, полив, окунание или щетка	5/10/25/220/1000 кг	нет

LUBRODAL® ZG 600

Жидкое разделительное и защитное покрытие

Покрытие на водной основе, не содержащее графита, для термической обработки отштампованных деталей и деталей, отлитых из сталей. Данный состав может применяться для предотвращения процесса образования окалины. LUBRODAL ZG 600 имеет хорошие разделительные свойства и снижает риск прилипания заготовок в печи.

Область применения		
Горячая штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, полив, окунание или щетка	5/10/25/220 кг	да

LUBRODAL® SR 900

Жидкое разделительное и защитное покрытие

Графитсодержащее защитное покрытие для термической обработки стали (> 1000°C). Покрытие рекомендуется использовать там, где имеется вероятность обезуглероживания поверхности и образования окалины. Также покрытие подходит для высоколегированных сталей. LUBRODAL SR 900 одновременно может применяться как разделительный агент, для предотвращения прилипания деталей к горячим поверхностям.

Область применения		
Горячая штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление или щетка	5/10/25/250 кг	да

LUBRODAL® TROMMELGRAPHIT

Графитсодержащий состав для предварительного нанесения

Графитная паста на водной основе для снижения образования оксидов и окалины в процессах индукционного нагрева и для улучшения результатов трансформации металла в процессах штамповки. Предпочтительно применять пасту для небольших заготовок (деталей весом до 500 г) в процессах горячей штамповки.

Область применения		
Графитсодержащий состав для предварительного нанесения		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Механическим путем, при помощи подходящих вращающихся валиков	5/6x1/10 кг	да

LUBRODAL® F 270 EP

Присадка для смазочных материалов пресс-форм

Присадка синтетических агентов повышающая смазочную способность составов для пресс-форм. LUBRODAL F 270 EP используется в том случае, когда обычные смазочные материалы для штамповки не эффективны. Также используется в качестве присадки повышающую смазочную способность продуктов применяемых при штамповке на горизонтальных высокоскоростных ковочных машинах.

Область применения		
Продукт для горячей и полугорячей штамповки стали и цветных металлов		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Добавляется в качестве присадки	10/25/200/1000 кг	да

HYKOGEEEN® 820

Белая паста для горячей штамповки

Паста с мягкой текстурой, на основе минерального базового масла с белыми твердыми смазочными материалами. Эти компоненты эффективны в широком диапазоне температур, и поэтому облегчают процесс штамповки на всех стадиях. HYKOGEEEN 820 не содержит графит, может наноситься на пресс-формы и инструменты при помощи щетки или квача. При необходимости разбавления продукта, рекомендуется использовать HYKOGEEEN 821, в воде HYKOGEEEN 820 не растворяется.

Область применения		
Горячая штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Щетка или квач	1/6x1/5/25/70 кг	нет

HYKOGEEEN® 821

Белый жидкий смазочный материал для горячей штамповки

Жидкий смазочный материал, на основе минерального базового масла с белыми твердыми компонентами. HYKOGEEEN 821 используется для смазки пресс-форм в процессах штамповки, горячей экструзии, горячей прокатки и горячей гибки. HYKOGEEEN 821 может наноситься на поверхность пресс-форм и инструментов при помощи щетки или квача. HYKOGEEEN 821 не смешивается с водой и применяется без предварительного разбавления.

Область применения		
Горячая штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление, щетка или квач	1/5/25 кг	нет

Представленные данные актуальны на момент составления каталога. Компания оставляет за собой право вносить изменения вследствие совершенствования технологий. Более подробную информацию можно получить у наших технических специалистов: (+7) 495 961 27 41

HYKOGEE® HSP

Монтажная паста для термически нагруженных компонентов

Гладкая паста медного цвета на основе минерального базового масла. Характеризуется прекрасными разделительными свойствами и снижает характеристики каплепадения, благодаря хорошему сочетанию системы загустителя и неорганических сухих смазочных материалов. Продукт специально разработан для монтажа и обслуживания, термически нагруженных связующих звеньев (винтов, петель и т.д.) и инструментов оборудования в таких областях промышленности, как штамповка и литье.

Область применения		
Монтажная паста		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Нанесение ручным методом	1/6x1/5/10 кг	нет

KOLLIGEEN-CF-PASTE A

Высокоэффективный смазочный материал для процессов холодной штамповки стали

Гомогенная паста серо-черного цвета на основе масла и смазки. Благодаря своей гладкой структуре, пастообразной консистенции KOLLIGEEN-CF-PASTE A может наноситься при помощи квача или подходящих распылительных систем. KOLLIGEEN-CF-PASTE A представляет собой высокоэффективный концентрат для холодной штамповки стали и может использоваться как для смазывания заготовок (в процессах холодной штамповки), так и для смазывания инструмента (в процессах холодной и горячей штамповки).

Область применения		
Холодная штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Квач или подходящие распылительные системы	1/5/10/25 кг	нет

KOLLIGEEN W 115

Водная суспензия дисульфида молибдена для холодной штамповки стали

Стабильный концентрат дисульфида молибдена в воде, разбавляемый водой в зависимости от области применения в соотношении от 1:1 до 1:5. KOLLIGEEN W 115 используется для процессов штамповки и калибровки стали при температурах процесса до 250°C, может наноситься методом распыления или погружением на предварительно нагретые, очищенные от смазок поверхности заготовок.

Область применения		
Холодная штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление или погружение	5/25/150 кг	да

KOLLIGEEN W 116

Суспензия твердых смазочных материалов для холодной штамповки массивных изделий из стали

Стабильный концентрат высококачественного дисульфида молибдена и химически чистого графита в воде. Наносится на заготовки при помощи подходящих распылительных систем или погружением. В зависимости от области применения, KOLLIGEEN W 116 предварительно разбавляется водой в соотношении от 1:1 до 1:5. До нанесения состава на заготовки их необходимо очистить от смазки и предварительно нагреть.

Область применения		
Холодная штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление или погружение	5/25/220 кг	да

KOLLIGEEN W 808

Суспензия твердых смазочных материалов для холодной штамповки стали

Стабильная суспензия белых твердых синтетических смазочных материалов в воде. После нанесения состава на поверхность заготовок, формируется смазочная пленка с хорошими адгезивными свойствами. Нанесение возможно распылением или погружением, рекомендуемый коэффициент разбавления варьируется от 1:1 до 1:5. Перед нанесением состава, поверхность заготовки необходимо тщательно очистить от остатков смазки и предварительно нагреть.

Область применения		
Холодная штамповка стали		
Метод нанесения	Доступные фасовки	Чувствительность к воздействию отрицательных температур
Распыление или погружение	25/150 кг	да



Аэрозоли для технического обслуживания, ремонта и специального применения

FUCHS LUBRITECH разработал широкую линейку аэрозолей, которые нашли свое применение в различных областях промышленного сектора. Описанные ниже продукты хорошо зарекомендовали себя в литейной и кузнечно-прессовой промышленности, и завершают нашу линейку смазочных материалов для процессов обработки металла давлением. Данные продукты предназначены для применения в начальной стадии

операций штамповки, процессах запуска кузнечно-прессовых работ, в ходе технического обслуживания, а также монтажных работ при запуске в эксплуатацию кузнечно-прессового и литейного оборудования. Представленные ниже продукты, нашли широкое применение в специальных операциях штамповки и во многих других отраслях промышленности.

CON TRAER G 300 SPRAY

Аэрозоль, не содержащий масел и смазок, образующий на поверхности сухую пленку

CON TRAER G 300 Spray – это аэрозоль, содержащий в своем составе графит и не содержащий минерального масла. Легкоиспаряющиеся растворители обеспечивают быстрое высыхание. CON TRAER G 300 Spray наносится на поверхность холодного инструмента во время запуска агрегата или используется в качестве смазочного материала для специальных областей применения (например, для штамповки деталей для медицинского сектора).

gleitmo WSP 5040

Распыляемая паста с белыми твердыми смазочными компонентами

Gleitmo WSP 5040 – это распыляемая паста с высокоэффективными твердыми смазочными компонентами, наносится на холодную поверхность инструмента во время пуска машины. Продукт зарекомендовал себя как высококачественная монтажная паста и может использоваться как смазочная паста для крепежных изделий в широком температурном диапазоне вплоть до 1200°C.

POWDER MoS₂ S SPRAY

Аэрозоль на основе порошка дисульфида молибдена

POWDER MoS₂ S SPRAY – это порошок дисульфида молибдена высокой степени очистки, полученный из природного молибденита. Производственный процесс данного продукта гарантирует сохранение природной структуры молибдена. POWDER MoS₂ S SPRAY равномерно распыляется на поверхность предварительно очищенных деталей в процессах холодной экструзии.

FERROFORM SUPER 7 SPRAY

Специальный состав для удаления ржавчины с пакетом твердых смазочных материалов

FERROROFM SUPER 7 SPRAY – это состав нового типа на основе очень мощных полимерных добавок, бескислотных проникающих агентов, высокоэффективных масел в комбинации с твердыми компонентами. FERROFORM SUPER 7 SPRAY – это многофункциональный спрей с прекрасной проникающей способностью, высоким распространяющим эффектом и антикоррозионными свойствами. FERROFORM SUPER 7 SPRAY также обладает хорошими смазочными свойствами.

METABLANC SPRAY

Быстродействующий очиститель металла

METABLANC SPRAY – это быстродействующий очиститель для очистки металлических поверхностей, обладающий высокой растворяющей способностью. METABLANC SPRAY хорошо зарекомендовал себя как агент для очистки поверхностей от остатков масел и смазок, на которые в последующем наносят пасты, пластичные смазки, твердосмазочные покрытия или покрытия для винтов, где необходима абсолютно чистая поверхность.

DECORDYN 350 SPRAY

Восковой антикоррозионный состав с хорошими смазочными свойствами

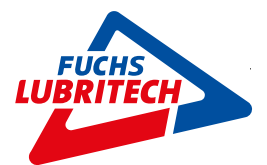
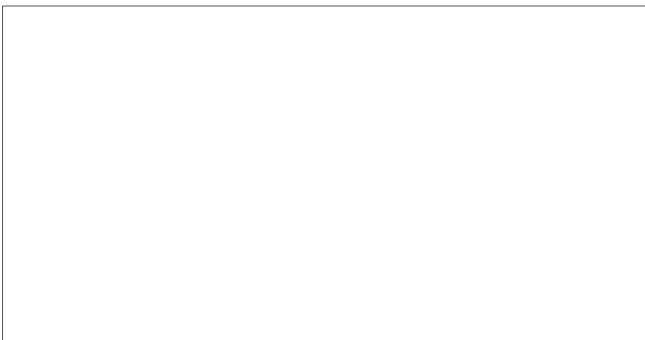
DECORDYN 350 SPRAY – это жидкий бесцветный антикоррозионный состав, который после испарения растворителя образует высокоадгезивную защитную пленку на поверхностях. Сформированная защитная пленка обладает хорошей смазочной способностью, ее не нужно удалять перед использованием инструмента. DECORDYN 350 SPRAY используется для временного хранения литейных форм и штампового инструмента, который должен быть готов к работе в любое время.

STABYLAN SI 210 SPRAY

Силиконовый смазочный материал

STABYLAN SI 210 SPRAY – это жидкий смазочный материал с хорошими разделительными свойствами на основе силиконового масла. STABYLAN SI 210 SPRAY – это водоотталкивающий состав, препятствующий прилипанию пыли и грязи, упрощает очистку штампового инструмента, особенно штампового инструмента в процессах штамповки алюминия.

Area with horizontal dashed lines for notes.



FUCHS OIL RUSSIA
125252, Москва,
ул. Авиаконструктора Микояна, 12
Тел.: +7 495 961 27 41
Факс: +7 495 961 01 90
E-mail: info-mos@fuchs-oil.ru
URL: www.fuchs-oil.ru

